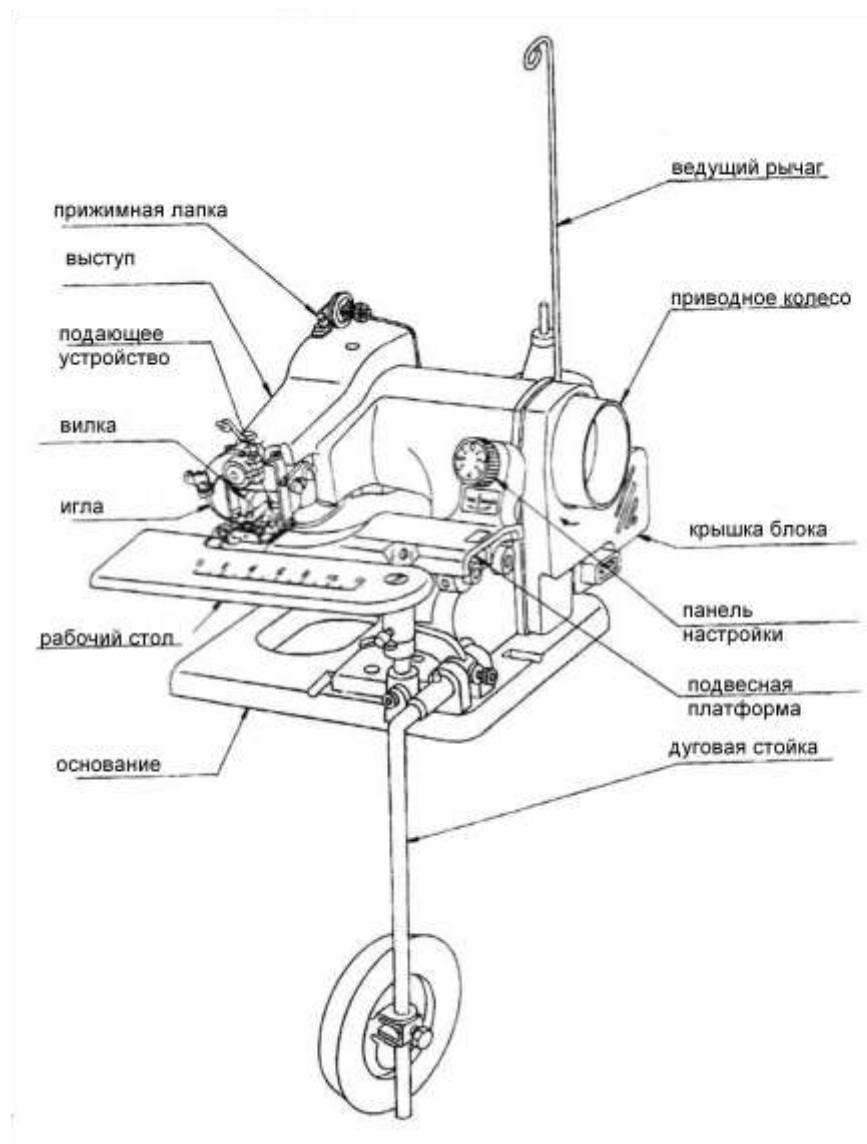


T500

**Подшивочная машина с
бытовым мотором**

Содержание

1. Установка машины	4
А. Закрепите машину	4
Б. Закрепите подставку для ниток	4
В. Подсоедините регулятор частоты вращения двигателя	5
Г. Соберите дуговую стойку	5
2. Смазка	6
3. Замена иглы	6
4. Размещение нити	7
5. Подготовка к работе	8
6. Регулировка натяжения нити	9
7. Установка длины стежка	9
8. Регулировка глубины шва	10
9. Изъятие шитья	10
10. Приспособление для пропуска стежков	10



1. Установка машины

Возьмите машинку и освободите от упаковочного картона

А. Закрепите машину (рис. 1, 2)

Разместите машину с правой стороны стола и закрепите ее на краю стола при помощи винтового зажима. Винтовой зажим может вставляться в нижнюю выемку спереди или справа (положение зависит от удобства в использовании, но должно обеспечивать надежное крепление машины) (рис.1, 2).

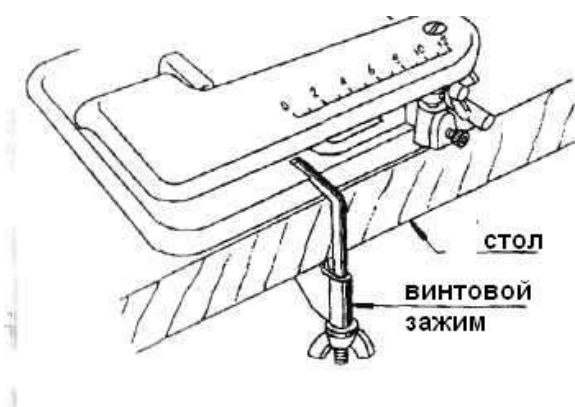


Рис. 1

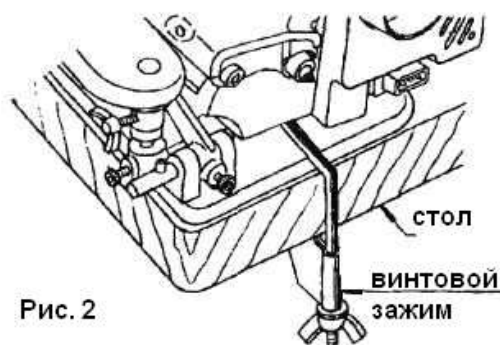


Рис. 2

Б. Закрепите подставку для ниток (рис. 3)

Ослабьте фиксирующий винт (1) направляющего рычага, затем вставьте направляющий рычаг (2), поместите их в отверстие на задней части машины и затяните болт (1).

Затем ослабьте винт (3) направляющего рычага, отрегулируйте направляющий рычаг так, чтобы он был обращен к стойке для ниток (4), затяните винт (3).

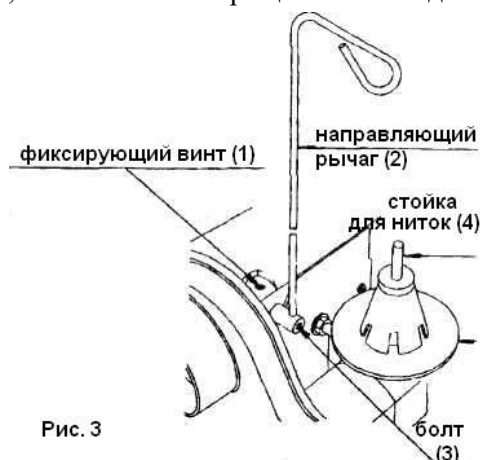


Рис. 3

В. Подсоедините регулятор частоты вращения двигателя (рис. 4, 5)

Вставьте штепсель регулятора в соединение на машине справа и вставьте стандартный штепсель в сеть. Затем, поставьте контроллер на пол и нажимайте на педаль, чтобы подстроить скорость.



Рис. 4

подключение к сети

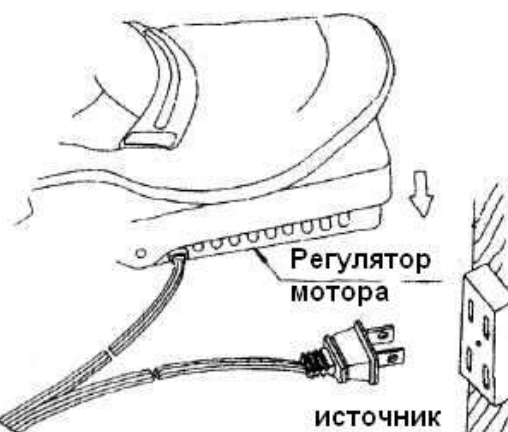


Рис. 5

Г. Соберите дуговую стойку (рис. 6)

Воткните втулку дуговой стойки (1) в ось дуговой стойки (2), и позвольте шпильке (3) на оси плавно войти под нужным углом, затем затяните винт (4).

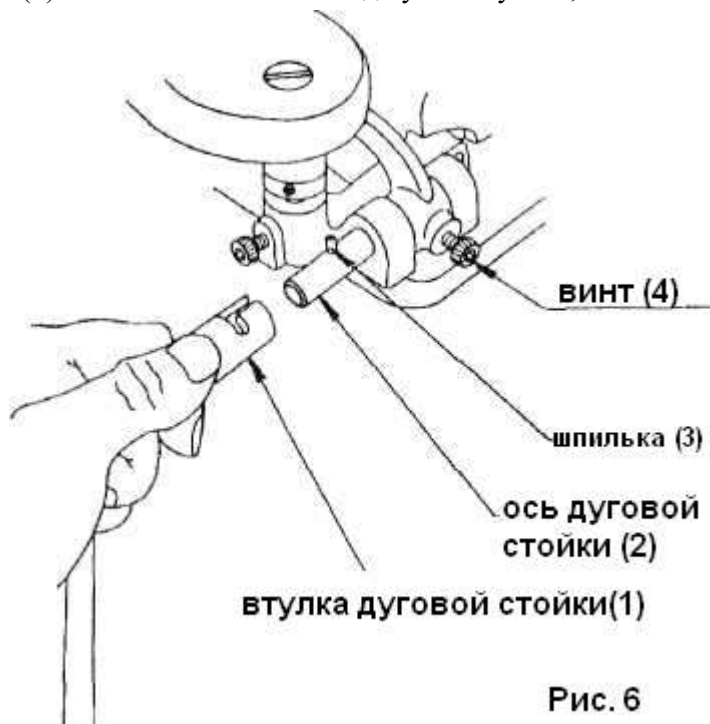
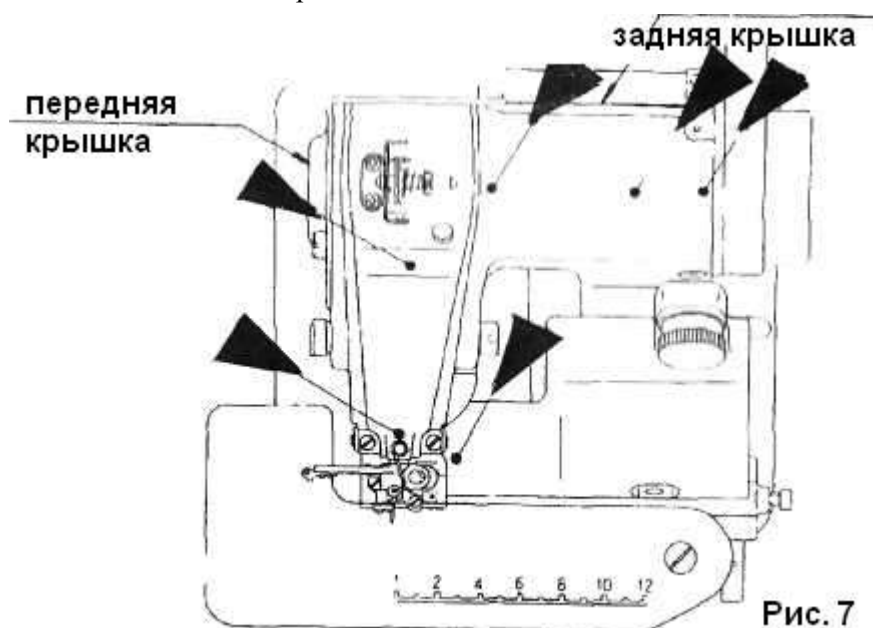


Рис. 6

2. Смазка (рис. 7)

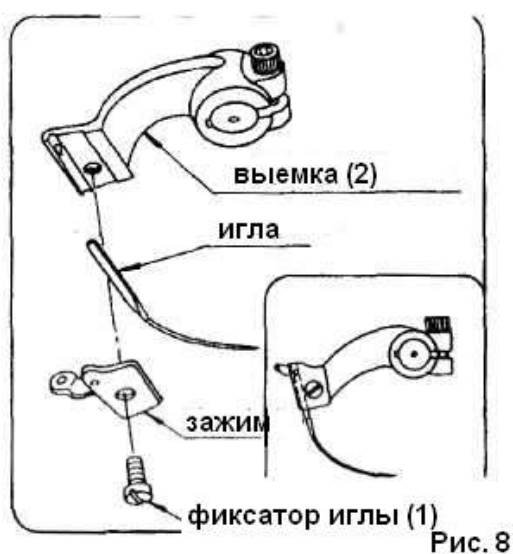
Использование смазочного масла очень полезно для продления срока службы машины и во избежание осложнений в ее работе. Поэтому после установки машины (в соответствии с описанием в п.1), следует капнуть немного масла в каждое отверстие, как показано на рис. 7. Также следует открыть боковую и заднюю крышки машины и для надежности работы капнуть масло на внутренние подвижные части.

Обслуживая машину, каждый день перед использованием наносите одну-две капли масла в каждое отверстие.



3. Замена иглы (рис. 8) (необходимо использовать иглы LWx6T)

Поворачивайте колесо привода рукой по часовой стрелке, пока игла не достигнет крайнего верхнего положения, ослабьте винт-фиксатор иглы (1) примерно на два оборота и вытащите иглу, затем вставьте новую иглу в выемку (2) и протолкните ее до конца. Затем оденьте зажим и закрутите винт-фиксатор иглы (рис. 8).



4. Размещение нити (рис. 9, 10, 11, 12)

А. Чтобы использовать швейные нитки, оденьте их на подставку для ниток (рис. 9)

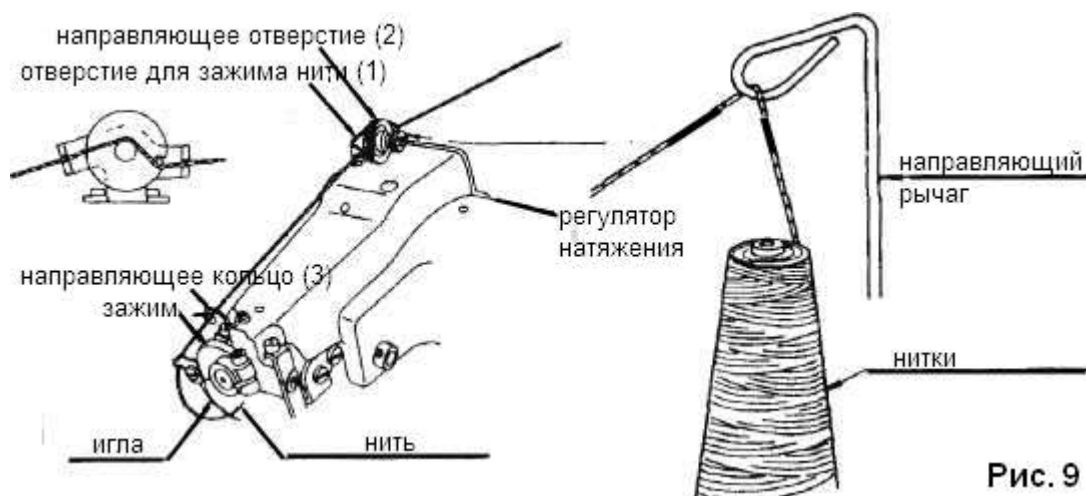


Рис. 9



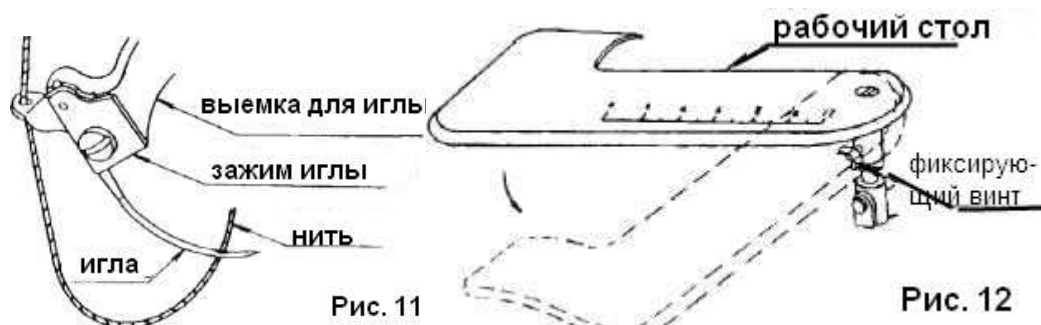
Рис. 10

В. Чтобы использовать обычную катушку ниток, оденьте ее на стойку (рис. 10)

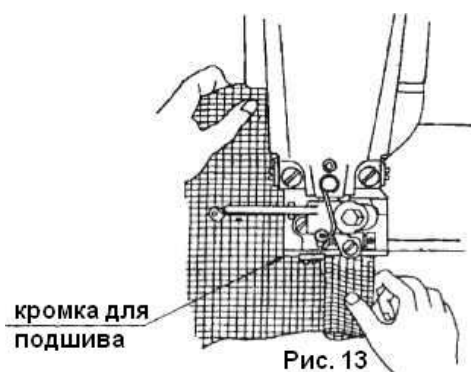
С. При смене способа расположения нити, используйте рис. 9

Когда нить достигнет отверстия для зажима (1), проденьте ее через тыльное отверстие (2) и выведите через переднее отверстие, затем протяните нить через направляющее кольцо (3) и отверстие для нити (4) в зажиме для иглы. В конце проденьте ее через ушко иглы снизу и вытащите (рис. 11).

Если ослабить фиксирующий винт на рабочем столе, то стол можно передвинуть и шить станет удобнее (рис. 12).



5. Подготовка к работе (рис. 13, 14)



Прижмите дуговую стойку, чтобы опустить вниз корпус подвесной платформы и образовать просвет между припуском на шов и корпусом подвесной платформы. Затем сложите шитье и разложите ровно на выемке игольной планки так, чтобы шов был параллелен кромке для шитья (рис. 13).

Когда часть ткани размещена правильно, ослабьте дуговую стойку и медленно начинайте работать. Не концентрируйте внимание исключительно на движении иглы, но и следите за тем, чтобы ткань могла продвигаться точно параллельно кромке.

А. Чтобы сделать кант с двойным загибом, разместите ткань, как показано на рис. 14-1.

В. Чтобы сделать кант с одинарным загибом, расположите ткань, как показано на рис. 14-2



6. Регулировка натяжения нити (рис. 15, 16)

В зависимости от вида материалов и ниток требуется различное натяжение нити. Натяжение нити регулируется с помощью компрессора.



Рис. 15



Рис. 16

7. Установка длины стежка (рис. 17)

Ослабьте два винта на боковой крышке и откройте ее, ослабьте два болта (1) на колесе регулировки размера стежка (2), затем поворачивайте колесо регулирования (2) до появления V-образной отметки (3), и остановите на цифре, которую необходимо установить. Затем затяните болт (1).



Рис. 17

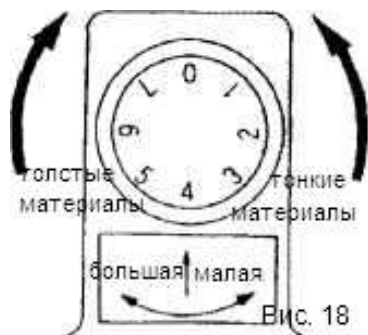
Цифры на колесе регулировки означают размер стежка в соответствии с таблицей

Цифра на колесе регулировки	4	5	6	7	8
Размер стежка (мм)	4	5	6	7	8

Чтобы выбрать подходящую цифру, рекомендуется сделать пробный шов на разных материалах.

8. Регулировка глубины шва (рис. 18)

Глубина шва регулируется поворотом измерителя глубины шва.

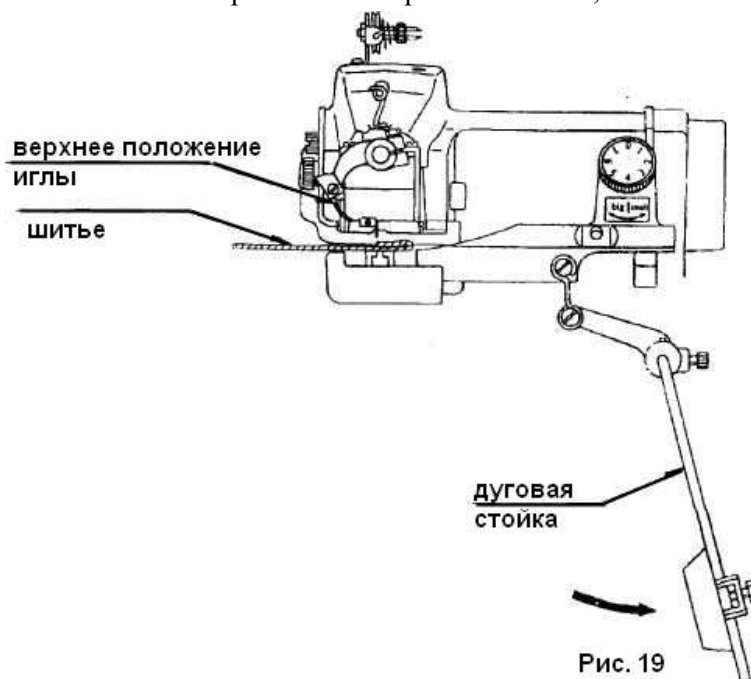


Чтобы избежать поломки иглы и машины, сначала медленно сделайте короткую строчку, затем выберите подходящую глубину шитья в соответствии с результатами пробной строчки.

Замечание: перед регулировкой измерителя глубины шва предварительно остановите машину. Никогда не делайте регулировку во время работы.

9. Изъятие шитья (рис. 19)

Остановив шитье, поворачивайте колесо привода по часовой стрелке до тех пор, пока игла полностью не выйдет из шитья (в этот момент игла находится в крайнем верхнем положении). Надавите на дуговую стойку и быстро потяните шитье с задней стороны машины. Это может привести к застреванию шитья, возможен обрыв нити.



10. Приспособление для пропуска стежков (рис. 20, 21)

Рычаг регулировки справа – это устройство для пропуска стежков. Когда рычаг размещен на "NO SKIP", это режим нормального шитья, когда иголка прошивает ткань в каждом стежке. Когда рычаг размещен на "SKIP", это режим шитья, когда иголка прошивает ткань через стежок.

Чтобы получить хороший стежок, рычаг пропуска следует настроить до остановки машины. При смещении рычага к центру нужный результат не гарантируется. При изменении эффекта “SKIP” на “NO SKIP” необходимо вновь отрегулировать размер стежка в соответствии с потребностью.

